

SOUDAGE ALUMINIUM

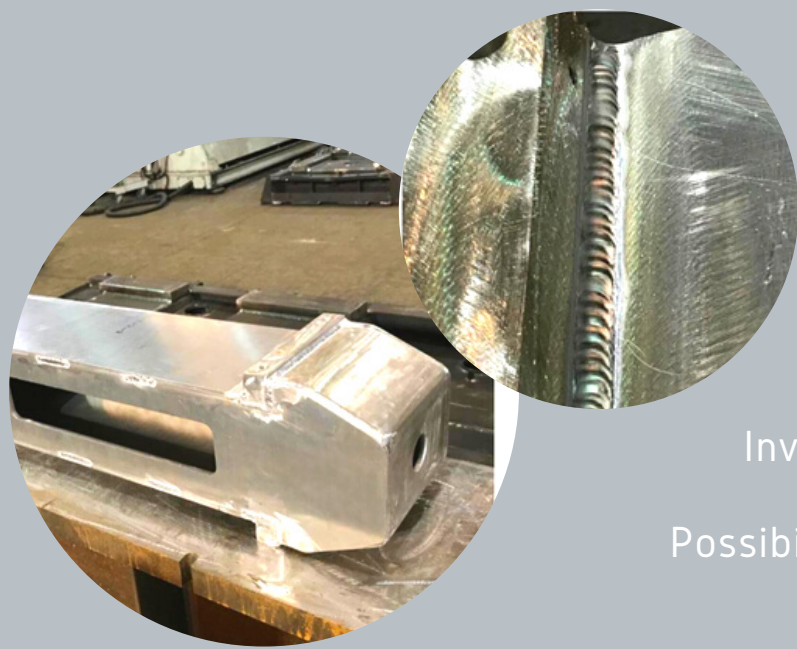
BERTHIER ALPES

DÉVELOPPEMENT

BERTHIER ALPES

Un des rares acteurs à maîtriser le soudage de pièces Aluminium à forte épaisseur (> 10mm)

Applications: Nucléaire . Aéronautique .
Aérospatial . Chimie



CAPACITÉ

Mécano-soudage
Tuyauterie
Chaudronnerie
Microbillage
Usinage

Investissement dans un nouveau poste
MIG & également dans un TIG
Possibilité de réaliser des QMOS et QS sur
aluminium série 1,3,5 et 6

GREGORY, RESPONSABLE ATELIER

“ Le travail de fortes épaisseurs en aluminium est très contraignant. Cela nécessite une parfaite maîtrise de la température avant et pendant le soudage ainsi que la méthodologie de soudage. De plus, les fortes épaisseurs sont difficilement soudables, nécessitant une parfaite application des règles techniques due à l'inertie de la matière ”

EXEMPLE DE PIÈCE RÉALISÉE

Application: Nucléaire

Client final : CEA

Matière : Aluminium 6060

Type de fabrication : Tuyauterie Ø70 épaisseur 5 mm

Caisson mécano soudé en épaisseur 10 mm

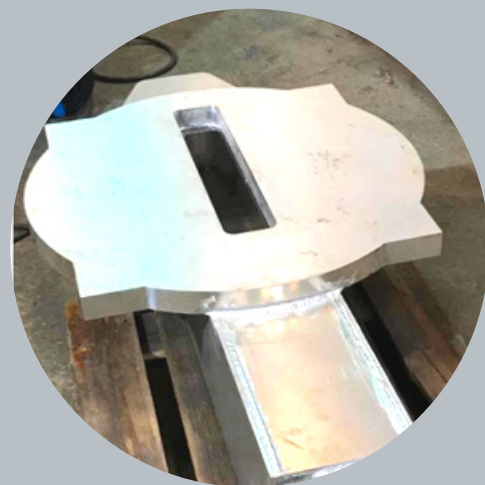
Plaque épaisseur 50 mm soudée sur caisson

Usinage final de la pièce

Possibilité de microbillage en interne

Traitement de surface (ex. anodisation ou laquage)

chez nos sous-traitants



CONTACT

FRÉDÉRIC NAVARRO

☎ 06.08.42.76.70

frederic.navarro@berthier-alpes.fr

www.berthier-alpes.fr